

PŘÍSLUŠENSTÍ PRO PŘÍMÉ BRUSKY


NOVINKA

Označení	Obj.č.
 <p>Vhodné pro 710 Plus, GE 950 G Plus, GA 18 LTX, GA 18 LTX G</p>	6.28329.0

Rám pro flexibilní použití

Metabo upínací rám s tvrdou pryží pro pevné upnutí stroje a flexibilní použití v náročných podmínkách. Chrání povrch před poškrábáním.




Označení	Obj.č.
 <p>Vhodné pro otáčky 7.500-30.000 /min Oboustranné uložení do kuličkových ložisek Vybaven kleštinami s upínacím otvorem 8 mm, 6.30979 Délka: 1,3 m Hnací čep: 8 mm Upínací otvor: 8 mm Hmotnost: 0,8 kg</p>	6.30980*

Kleštiny pro ohebnou hřídel 6.30980	Obj.č.
 3 mm	6.30976
6 mm	6.30977
8 mm	6.30979

Označení	Obj.č.
 <p>Vhodný pro rozsah otáček 20.000-30.000/min Oboustranné uložení do kuličkových ložisek Vybaven kleštinami s upínacím otvorem 6 mm, 6.30714 K pohonu ohebného hřídele 6.27609 motorovou částí horní frézky musíte vyměnit kleštiny 8 mm za kleštiny 6 mm 6.31945. Délka: 1,3 m Hnací čep: 6 mm Upínací otvor: 6 mm Hmotnost: 0,8 kg</p>	6.27609*

Kleštiny k ohebné hřídeli 6.27609	Obj.č.
 6 mm	6.30714
3 mm	6.30715

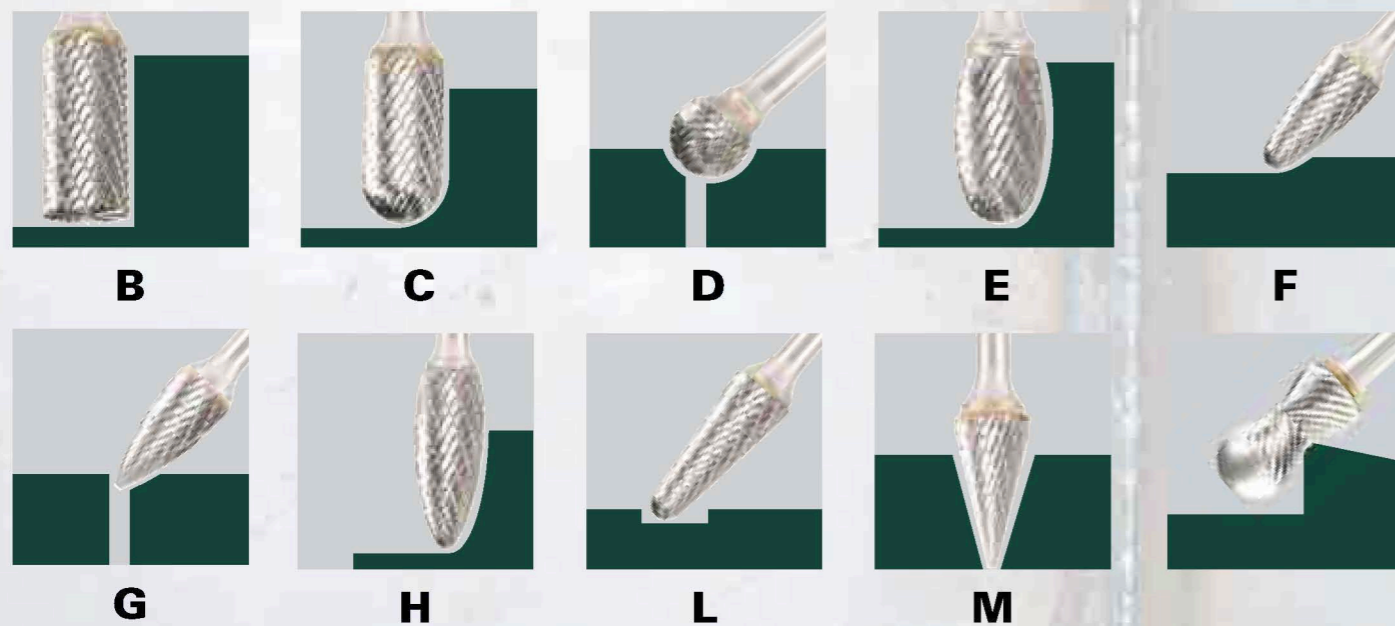
Kleštiny pro přímé brusky	Obj.č.
 3 mm	6.31947*
1/8" (3,18 mm)	6.31948*
6 mm	6.31945*
8 mm	6.31946*
1/4" (6,35 mm)	6.31949*

Malé řezné kotouče na ocel Korund A 24, na ocel	Obj.č.
 <p>upínací trn na malé řezné kotouče Ø stopky: 6 mm</p>	6.30189*

Ø x tloušťka x Max. vrtání mm	Max. otáčky /min	Nejvyšší pracovní rychlost m/s	Ks	Obj.č.
50 x 6 x 6	30.600	80	1	6.30187
50 x 1,1 x 6	30.600	80	50	6.30191
50 x 2 x 6	30.600	80	25	6.30192
76 x 2 x 6	20.800	80	25	6.30194
76 x 1,1 x 6	20.100	80	50	6.30195



Tvary fréz a jejich použití



Materiál	Příčné břity Příčný řez pro všeobecné použití, lepší ovladatelnost a menší piliny.	Hliník Vysoký úběrový výkon a snížené ucpávání měkkým materiálem, jako je hliník a plast.
Hliník, plast		●
Mosaz, měď, bronz	●	
Netvrzená ocel	●	
Kalená ocel, nerezová ocel slitiny, Titan	●	

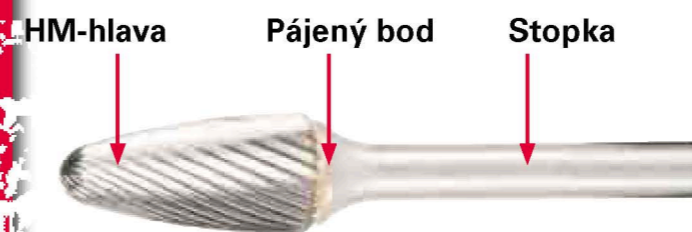
Doporučené rychlosti

Průměr hlavy (mm)	Optimální rozsah otáček (U / min), rozlišené podle materiálů.			
	Nekovy	Hliník, plast	Netvrzená ocel	Kalená ocel, nerez
4 / 4,8 / 5 / 6 / 6,3	22.000 až 60.000	15.000 až 60.000	45.000 až 60.000	30.000 až 45.000
8 / 9,6 / 10 / 11	15.000 až 40.000	10.000 až 50.000	30.000 až 40.000	19.000 až 30.000
12 / 12,7	11.000 až 30.000	7.000 až 30.000	22.000 až 30.000	15.000 až 22.000

- Unikátní rádius frézy
- Unikátní zakřivené konstrukce - ideální pro jemné poloměry v ostrých rozích
- Jedinečný vodící systém - dobrá kontrola ostrých rohů
- Dokonalé frézování na všech površích umožňující rychlejší odběr materiálu -
- Speciální geometrie
- Upraveno na CNC strojích - vysoká a spolehlivá kvalita
- Vyrobeno z vysoce kvalitního slitutého karbidu - zaručuje vysoce výkon a robustnost
- Univerzální - lze použít pro celou řadu materiálů, např. Titanium, bronz, nerezová ocel, litina, mosaz, atd.

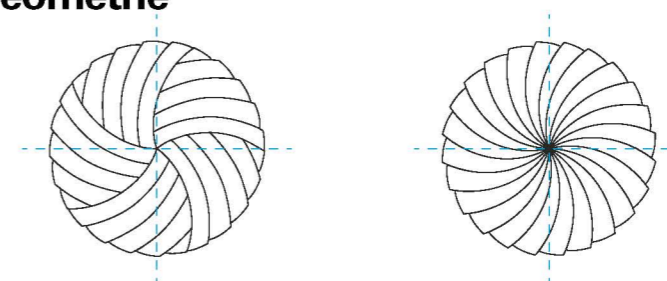


Příslušenství pro přímé brusky





- Tvrdokovová hlava s vysokým obsahem karbidu a kobaltu
- Speciálně kalená ocelová stopka
- Speciální materiál pro bezpečné spojení hlavy se stopkou
- 100% kontrola pájeného spoje

„Vlnová geometrie“







HM-fréza s kulatým zakončením s geometrií vlny pro lepší řezné schopnosti.

B		Typ:	Válcová fréza s ozubením přední (válcové / b forma)			
		Použití:	Pro všeobecné použití. Ideální pro vnitřní kontury.			
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	Verzahnung
	6.28341	6	18	50	6	Kreuzverzahnung
	6.28342	8	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28343	9,6	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28344	12,7	25	70	6	Kreuzverzahnung



C		Typ:	Válcová fréza s kulatou hlavou (válcové / C-Form)			
		Použití:	Použití: Pro zpracování kontur povrchů a rádiusů.			
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	Verzahnung
	6.28345	6	18	50	6	Kreuzverzahnung
	6.28346	8	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28347	9,6	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28348	12,7	25	70	6	Kreuzverzahnung



D		Typ:	Kulovitá fréza (koule/D-Form)			
		Použití:	Zpracování kontur a odhrotování vnitřních otvorů. Zvláště vhodné v těžko dostupných místech.			
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	Verzahnung
	6.28349	6	4,7	50	6	Kreuzverzahnung
	6.28350	8	6	52	6	Kreuzverzahnung
	6.28351	9,6	8	54	6	Kreuzverzahnung
	6.28352	12,7	11	56	6	Kreuzverzahnung



F		Typ:	Kulatý oblouk s kulatým zakončením (kulaté/F-Form)			
		Použití:	Pro zpracování úzkých obrysů			
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	Verzahnung
	6.28353	6	18	50	6	Kreuzverzahnung
	6.28354	8	20	65	6	Kreuzverzahnung
	6.28355	9,6	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28356	12,7	25	70	6	Kreuzverzahnung


G		Typ:	Ostrý oblouk (obloukové zakončení/G-Form)			
		Použití:	Pro zpracování ostrých úhlů			
	Best.-Nr.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	Verzahnung
	6.28357	6	18	50	6	Kreuzverzahnung
	6.28358	8	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28359	9,6	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28360	12,7	25	70	6	Kreuzverzahnung

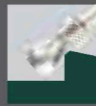

H		Typ:	Fréza tvaru plamen (plamen/H-Form)			
		Použití:	Pro všeobecné použití			
	Best.-Nr.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	Verzahnung
	6.28361	6	14	50	6	Kreuzverzahnung
	6.28362	8	19	64	6	Kreuzverzahnung
	6.28363	9,6	19	65	6	Kreuzverzahnung
	6.28364	12,7	32	77	6	Kreuzverzahnung

L		Typ:	Fréza konická s kulatým zakončením (kuželovité/L-Form)			
		Použití:	Pro práci těžko přístupných oblastí.			
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	ozubení
	6.28401	6	18	50	6	Křížové ozubení
	6.28365	8	25,4	70	6	Křížové ozubení
	6.28366	9,6	30	76	6	Křížové ozubení
	6.28367	12,7	32	77	6	Křížové ozubení

M		Typ:	Fréza konická se špičatou hlavou (špičaté/M-Form)			
		Použití:	Pro obrábění těžko přístupných místech. Ideálně se hodí pro modelování.			
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	ozubení
	6.28368	6	20	50	6	Křížové ozubení
	6.28369	8	18	64	6	Křížové ozubení
	6.28370	9,6	20	64	6	Křížové ozubení
	6.28371	12,7	22	71	6	Křížové ozubení

E		Typ:	Fréza s oválným tvarem a příčným ozubením (oválné/E-Form)			
		Použití:	Pro všeobecné použití			
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	ozubení
	6.28372	6	10	50	6	Křížové ozubení
	6.28373	8	15	60	6	Křížové ozubení
	6.28402	9,6	15	40	6	Křížové ozubení
	6.28374	12,7	22	67	6	Křížové ozubení

Typ:						
Použití:	Pro obrábění hliníku					
						
Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	ozubení	
Form B, válcová	6.28375	12,7	25	70	6	hrubé ozubení
Form D, kulátá	6.28376	12,7	11	56	6	hrubé ozubení
Form C, cylindrický	6.28377	12,7	25	70	6	hrubé ozubení

	Typ:	Frézy s unikátním rádiusem				
	Použití:	Ideální pro jemné poloměry na ostrých rozích				
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Celková délka v mm	Ø stopky v mm	ozubení
	6.28378	12,8	16	70	6	Standardní ozubení

Brusná tělíska

Ideální pro:

- Přípravu svaru
- Broušení svaru
- Hrubování i dokončování
- Hrubování
- Odjehlování
- Odstranění otřepů



Typ: Použití:	Brusné tělíska z uělechtílého korundu pro ocel a litinu						
	Obj.č.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Délka stopky v mm	Ø stopky v mm	Form	Zrnitost
	6.28330	16	32	40	6	válcová	46
	6.28331	25	25	40	6	válcová	36
	6.28332	16	32	40	6	kuželovitá	46
	6.28333	25	25	40	6	kulová	36
	6.28334	20	32	40	6	špičatá	
	6.28335					5-dílná sada	

Typ: Použití:	Brusné tělíska z normálního korundu pro Inox						
	Best.-Nr.	Ø hlavy v mm	Pracovní délka v mm	Délka stopky v mm	Ø stopky v mm	Form	Zrnitost
	6.28336	20	32	40	6	válcová	24
	6.28337	25	32	40	6	válcová	24
	6.28338	32	32	40	6	válcová	24
	6.28339	40	20	40	6	válcová	24
	6.28340	50	10	40	6	válcová	24

Lamelové kotouče

Ideální pro:

- Odjehlovací, odstraňování rzi, čištění, odstraňování otřepů
- Hrubé broušení oceli
- Povrchová úprava oceli
- Matování



Typ:	Lamelové kotouče se stopkou, Normalkorund		
Použití:	Pro opracování profilovaných obrobků, vnitřních ploch, úzkých a těžce přístupných míst. Speciálně pro radiální použití.		
Obj.č.	Ø x šířka x Ø stopky	Zrnitost	Otáčky /min
6.28379	50 x 20 x 6	P40	15.200
6.31110	50 x 20 x 6	P60	15.200
6.28380	50 x 20 x 6	P80	15.200
6.28381	60 x 20 x 6	P40	12.700
6.28382	60 x 20 x 6	P60	12.700
6.28383	60 x 20 x 6	P80	12.700
6.28384	60 x 30 x 6	P40	12.700
6.31111	60 x 30 x 6	P60	12.700
6.28385	60 x 30 x 6	P80	12.700
6.28386	60 x 30 x 6	P120	12.700
6.28387	60 x 30 x 6	P180	12.700
6.28388	60 x 30 x 6	P240	12.700
6.28389	60 x 40 x 6	P40	12.700
6.31112	60 x 40 x 6	P60	12.700
6.28390	60 x 40 x 6	P80	12.700
6.28391	80 x 30 x 6	P40	9.500
6.28392	80 x 30 x 6	P60	9.500
6.28393	80 x 30 x 6	P80	9.500
6.28394	80 x 30 x 6	P120	9.500
6.28395	80 x 40 x 6	P40	9.500
6.28396	80 x 40 x 6	P60	9.500
6.28397	80 x 40 x 6	P80	9.500
6.28398	80 x 50 x 6	P40	9.500
6.28399	80 x 50 x 6	P60	9.500
6.28400	80 x 50 x 6	P80	9.500